

# *Assist* *series*

ASSIST-Desk

ASSIST-Line

ASSIST-Terminal

小規模製造業向け  
受注生産型の生産管理システム

# アシストシリーズの特徴

①

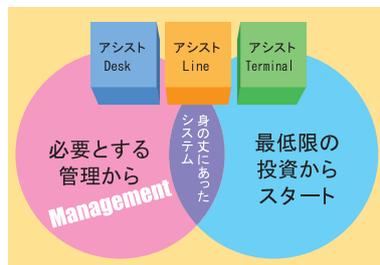
## 金属加工の現場から 生まれた 実務重視システム



事務及び営業担当者が日常の煩わしい作業から解放されます。工場長が仕事の段取りを無駄なく行えるようになります。皆の「こんなことできたらいいのに」をまとめてソフトにしました。”アシストシリーズ”は製造業の生の声を反映した実務的なシステムです。

②

## 導入しやすい リーズナブルな価格



生産管理システムは高価なものという常識を覆しました。見えないものに大きな投資を!ではなく、できることから導入できます。余計な機能を省き、シンプルイズベストの思想で開発しました。”アシストシリーズ”は企業の身の丈に合ったシステムを提供します。

③

## 導入から稼働までの 時間を大幅短縮

一般的なシステムの場合



アシストシリーズの場合



とっつきやすく解りやすい操作性だからすぐに慣れて使いこなせます。シンプルだからこそできる「技」です。”アシストシリーズ”は業務フォローがしっかりしているので、コンピューターに不慣れな方でも簡単にマスターできます。

# こんなお悩み解決します

## 現状のワカラナイを解決

- |                   |   |                                     |
|-------------------|---|-------------------------------------|
| ① 儲けているかどうかわからない  | ➡ | ① 実績入力でタイムリーに製品毎の原価確認ができるので、安心です    |
| ② 作業の進捗状況がわからない   | ➡ | ② 作業の進捗状況は、グラフィカルなガントチャートを見れば一目瞭然です |
| ③ 仕入れ先の手配状況がわからない | ➡ | ③ 仕入れ先の手配漏れがないか、納期遅れがないか検索ですぐにわかります |
| ④ 在庫状況がわからない      | ➡ | ④ 現在庫と今後の在庫増減が視覚的にわかります             |

## 現状のタイヘンを解決

- |                                |   |   |
|--------------------------------|---|---|
| ① 割り込み作業が入ったときの生産計画変更が大変       | ➡ | ① 既存のスケジュールへの影響を確認しながら柔軟にスケジュールの変更ができます |
| ② 業務担当者毎に個別管理をしているのでデータ入力作業が大変 | ➡ | ② データを一元管理するので無駄な入力作業を減らせます             |
| ③ 取引先ごとの単価管理が大変                | ➡ | ③ 製品や材料の単価を取引先毎に細かく設定できるのでアシスト管理でOK     |
| ④ 毎日の手書きの日報を集計するのが大変           | ➡ | ④ バーコードによる入力で手書きの日報を廃止して、集計はコンピュータにおまかせ |

# アシストシリーズの構成

## アシスト - Desk

### 事務管理

販売管理・購買管理業務によるデータ入力から伝票発行・集計分析に至るまでの機能

## アシスト - Line

### 工程管理

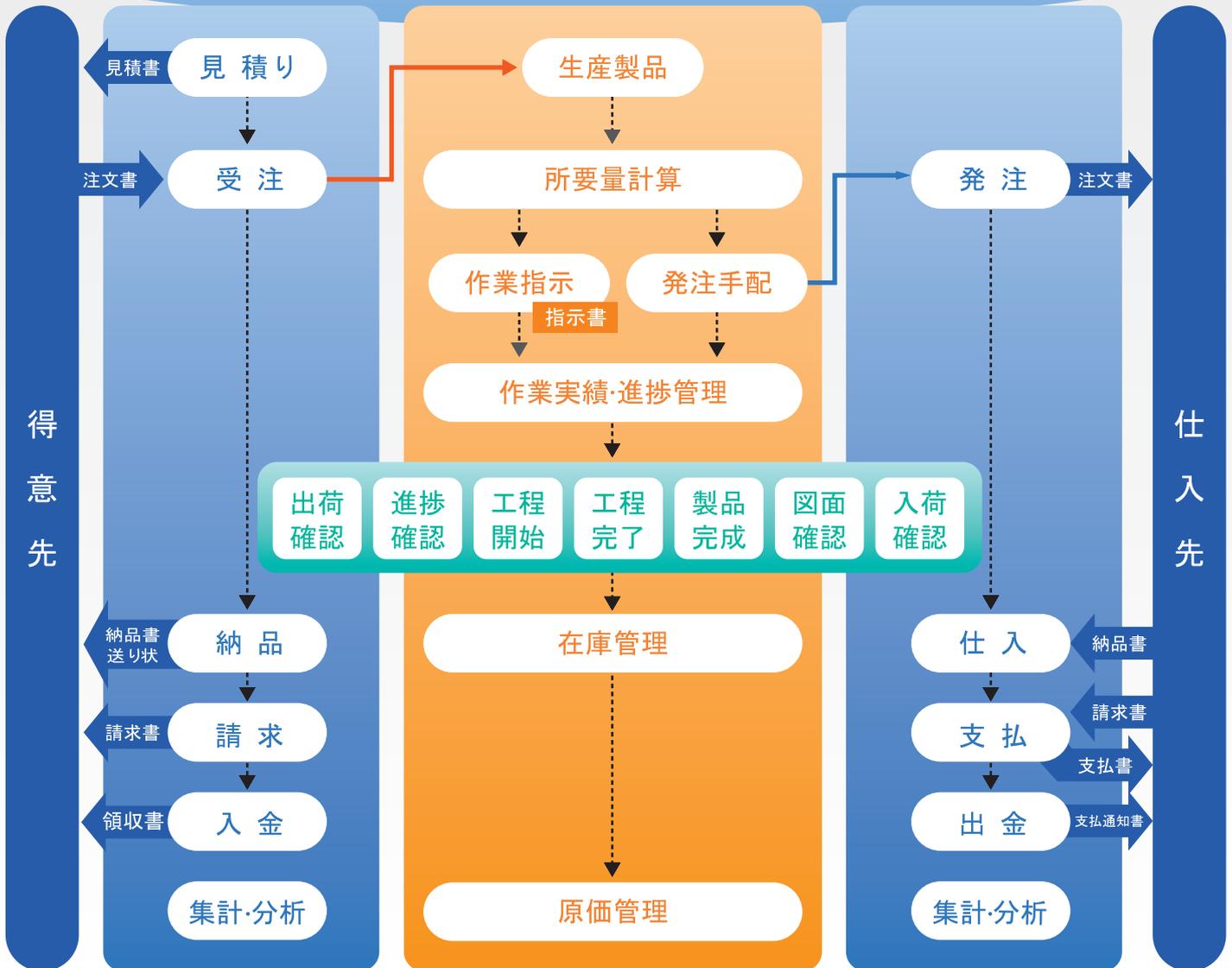
加工生産・組立生産に対応。生産スケジュール・進捗管理・在庫管理・原価管理など生産に関わる機能

## アシスト - Terminal

### 現場管理

工程の開始から製品の完了、そして、入出荷処理までの実績管理を行います

# システム全体図



3つのソフトウェアの組み合わせは自由に構成できます

アシスト - Desk

伝票管理は簡単入力でお任せ

アシスト - Line

納期や原価などを管理してコストダウンを実現

アシスト - Terminal

リアルタイムなデータをスピーディーに入力しかも日報いらず



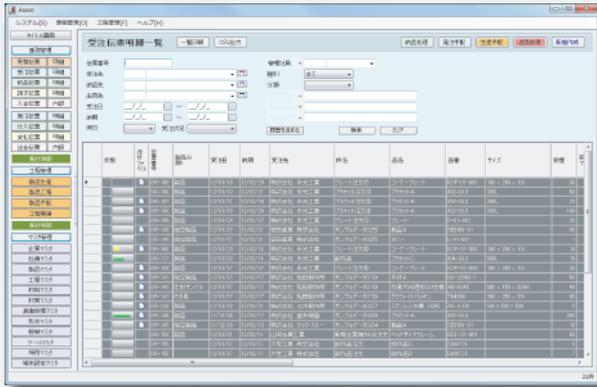
いままでの  
煩雑なデータ管理が  
一元化

# わかりやすい画面で簡単操作

Desk

Line

## 一覧からの簡単検索



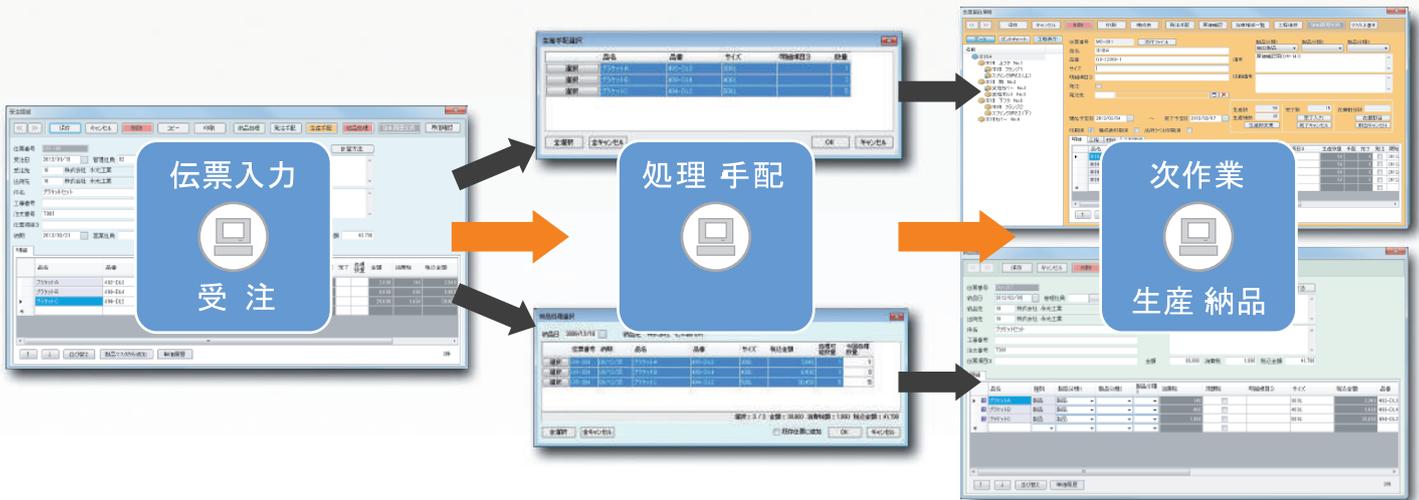
検索内容を入力し過去の情報がすぐにわかります。表示された内容は、一覧印刷やcsv形式のデータに出力できます。

## シンプルな入力画面



共通した画面構成なので、一つの入力画面に慣れてしまえば直感的に入力作業ができます。図面やExcelの検査シート等さまざまなデータを添付ファイルに登録して参照できます。

## 業務の流れで入力するのでわかりやすい



入力作業は見積や受注入力から始まって、納品処理や生産手配を行い、一度入力したデータが流れていきます。また、見積時の単価から受注の際に単価変更を行ったり、受注数を分割して納品することなども可能です。

# 豊富な集計分析資料

Desk

Line

## 蓄積したデータを有効活用

さまざまな集計資料により、実績を確認することができます。

それらの実績をもとに課題を把握し計画の際に役立ちます。

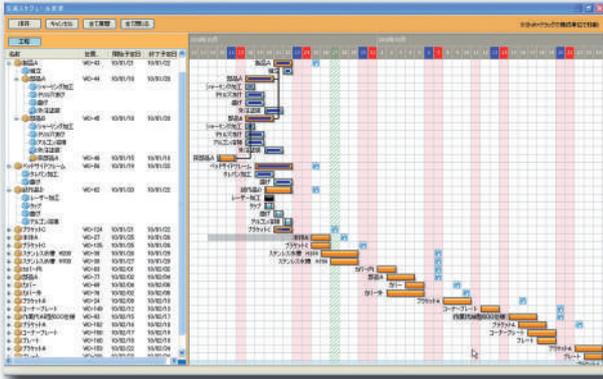
経営分析に利用



# 充実した生産管理機能

Line

## スケジュール管理



スケジュールを確認して予定を移動させたり、長さの変更もマウスで簡単に行えます。特急品など優先順位の高いものも後から変更できます。また、予定バーをマウスでクリックすると製品情報がポップアップされ編集できます。

## 工程進捗

製品や部品の進捗状況を工程の順番で確認できます。リアルタイムに進捗状況を確認できるので、着手しているかどうかなどお客様への問い合わせにもスムーズに対応できます。

## 在庫増減一覧

日々の在庫の動きを見て予定在庫の確認を行い、生産手配や発注手配を行います。製品マスタに在庫警告数量を登録しておけば、在庫が少なくなったときに警告が出るので不足分をまとめて手配できます。

## 原価確認

製品 : 工程費と材料費の積算金額  
 工程 : 作業費または外注仕入金額  
 材料 : 仕入金額

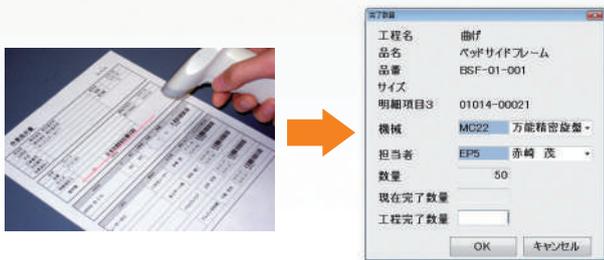
製品/工程/材料に掛かった費用を積算し、標準原価と実績原価の比較分析ができます。また、製品ごとに仕掛原価の把握ができます。

# スムーズに実績収集

Terminal

## 現場端末で作業報告

作業現場では、バーコードを読んで工程の開始/完了や入荷/出荷入力を行い進捗を報告します。バーコード入力時には前工程がしっかり終わっているなどのチェックが出来ますので工程もれを防ぎます。



# カスタマイズ

Custom

## 帳票のカスタマイズ

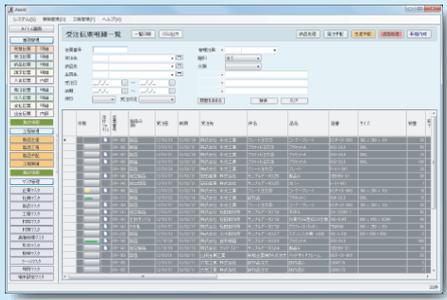
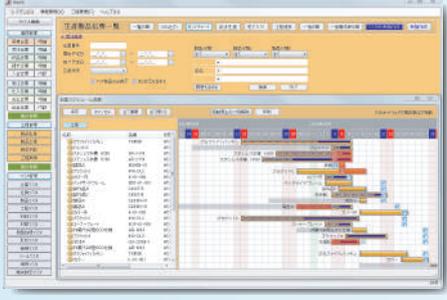
専用の用紙に文字だけ印字するように作成したり、様々なご要望に合わせて帳票を作成することができます。設定で特定の得意先のみ帳票を変更することもできます。

## EDI機能のカスタマイズ



データ形式の情報を一括して受注に取込むことができるので、入力作業を大幅に減らせます。

■ 主要機能

	画面	メニュー	機能	印刷帳票
事務管理		<ul style="list-style-type: none"> <li>見積一覧</li> <li>受注一覧</li> <li>納品一覧</li> <li>請求一覧</li> <li>入金一覧</li> <li>発注一覧</li> <li>仕入一覧</li> <li>支払一覧</li> <li>出金一覧</li> <li>集計情報</li> <li>企業/社員/製品マスタ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>各伝票入力</li> <li>添付ファイル</li> <li>一覧検索</li> <li>単票帳票一括印刷</li> <li>一覧情報CSV出力</li> <li>分割納品などの分割処理</li> <li>材料仕入のkg単価対応</li> <li>都度請求/締請求</li> <li>都度支払/締支払</li> <li>ロット単価</li> <li>... etc</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>見積書</li> <li>受注書</li> <li>納品書/送り状</li> <li>請求書/領収証</li> <li>注文書</li> <li>支払書</li> <li>各伝票/明細一覧印刷</li> <li>受注先別請求締切一覧</li> <li>得意先 仕入先元帳</li> <li>売掛 買掛残高一覧</li> <li>... etc</li> </ul>
工程管理		<ul style="list-style-type: none"> <li>生産製品一覧</li> <li>生産工程一覧</li> <li>生産手配一覧</li> <li>工程実績一覧</li> <li>製品マスタ(構成情報)</li> <li>工程マスタ</li> <li>材料マスタ</li> <li>材質マスタ</li> <li>表面処理マスタ</li> <li>形状マスタ</li> <li>機械マスタ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>生産製品入力</li> <li>添付ファイル</li> <li>一覧検索</li> <li>部品展開</li> <li>生産スケジュール調整</li> <li>生産工程進捗確認</li> <li>作業指示/発注手配</li> <li>作業実績管理</li> <li>原価管理</li> <li>在庫管理</li> <li>製品在庫増減一覧</li> <li>... etc</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>作業指示書</li> <li>構成表</li> <li>生産製品伝票一覧</li> <li>生産製品工程一覧</li> <li>生産製品手配一覧</li> <li>担当者別作業表</li> <li>...etc</li> </ul>
現場管理		<ul style="list-style-type: none"> <li>工程開始</li> <li>工程完了</li> <li>複数工程(開始/完了)</li> <li>製品完了</li> <li>材料使用入力</li> <li>出荷処理</li> <li>入荷処理</li> <li>添付ファイル</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>工程開始入力</li> <li>工程完了入力</li> <li>複数工程(開始/完了)入力</li> <li>製品完了入力</li> <li>材料使用入力</li> <li>出荷入力</li> <li>入荷入力</li> <li>添付ファイル参照 ...etc</li> </ul>	

■ 動作環境

	サーバー	クライアント
OS	Microsoft® Windows® Server 2008 Microsoft® Windows® Server 2012	Microsoft® Windows® 7 Professional Microsoft® Windows® 8 Pro Microsoft® Windows® 10 Pro
CPU	Intel® Core 2 Duo 1.8Hz以上	Intel® Core 2 Duo 1.8Hz以上
メモリ	8GB以上	3GB以上(4GB以上推奨)
HDD		空き容量 最低1GB以上
データベース	Microsoft® SQL Server™ 2008以上 Microsoft® SQL Server™ Express Edition (Express Editionの制限 最大データベース4GBまで)	
ディスプレイ	解像度 1024 × 768 以上	解像度 1280 × 1024 以上

※本仕様はカスタマイズの有無などによって変更が必要な場合がありますのであらかじめご了承ください。

■ その他

- プリンタ ..... 使用するOSがサポートするプリンタ
- バーコード ..... バーコードリーダーが別途必要 (対応コード: Code128)
- バックアップ装置 ..... 別途必要

■ 保守サポート、バージョンアップに関して

年間保守契約に加入していただくことで、お客様のお問合せに対し  
電話 FAX・メール及びリモートメンテナンスでの対応、  
そして定期的にバージョンアップを行うなどのサポート体制を整えております。

さらに詳しい内容はホームページにて公開中

生産管理 中谷商店 検索

<https://nakaya-shoten.com>



開発元 **株式会社デジック**

〒581-0053 大阪府八尾市竹瀬東1-209  
TEL:06-6790-8585 FAX:06-6790-4611

●本仕様は、改良のため予告なしに変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

お問い合わせ・ご相談は下記までどうぞ

 **株式会社中谷商店**

〒922-0823 石川県加賀市黒瀬町ワ175番地  
電話 0761-75-7350 FAX 0761-75-7352

